



Diversey™

F&B

Divosan TC 86

VS8

## Desinfetante para indústria alimentícia

### Finalidade de Uso

**Divosan TC 86** é um desinfetante alcalino clorado, indicado para higienização CIP e por spray de equipamentos e utensílios em Frigoríficos, Abatedouros Avícolas, Laticínios, Indústrias de Pescados, Usinas de Açúcar, Indústrias de Bebidas, Choqueiras, Equipamentos de post mix e Indústrias Alimentícias em geral.

### Características / Benefícios

- Alcalino clorado: remove com maior eficácia resíduos proteicos como resina de lúpulo e proteína desnaturada. Ampla ação biocida contra bactérias Gram Positivas e Gram Negativas, incluindo espécies de pseudomonas, bolores e leveduras;
- Alvejante: o cloro associado a agente alcalino, proporciona alvejamento de superfícies removendo manchas ocasionadas por resíduos e pigmentos de alimentos;
- Estável: formulação e processo de filtragem durante produção, proporciona estabilidade ao produto durante o prazo de validade, desde que obedecidas as recomendações de uso e armazenamento de embalagem;
- Ampla Cobertura: atinge locais de difícil acesso manual;
- Ação de limpeza: apresenta componentes em sua formulação que lhe conferem poder detergente, auxiliando na remoção de resíduos orgânicos. Recomendado para limpeza automática de fôrmas de chocolate;
- Baixa formação de espuma: a espuma quebra-se muito rapidamente evitando o acúmulo em tanques, linhas e bombas.

### Considerações Técnicas

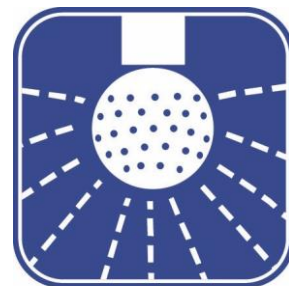
**Divosan TC 86** é um produto alcalino clorado formulado com matérias primas de alta qualidade que conferem a sua solução de uso, baixos teores de cloretos. Nas concentrações de uso recomendadas é seguro para aço inoxidável, diversos tipos de plástico e resina epoxi. Em sistemas que apresentam sujidade leve-baixa concentração de resíduos orgânicos - como choqueiras, equipamentos de "post mix", equipamentos de usinas de açúcar, linhas frias, tanques e tubulações de laticínios **Divosan TC 86** pode ser usado para limpeza com desinfecção simultânea. É especialmente eficiente na limpeza mecânica por jateamento de formas plásticas de chocolate. Em pH alcalino, para obter-se uma eficaz remoção de resíduo protéico, é necessária uma concentração mínima de produto de 1,0% p/v. **Divosan TC 86** pode ser utilizado também para desinfecção pelo método de circulação (CIP) de tanques, tubulações e equipamentos em geral, e por imersão de peças e utensílios, e como detergente para higienização de garrações de água mineral. Por se tratar de um produto clorado, sua embalagem deve permanecer sempre fechada, ao abrigo da luz solar direta e do calor. Desta forma o teor de ativo permanecerá dentro das especificações durante todo o prazo de validade e riscos de acidentes serão minimizados. **Divosan TC 86** jamais poderá ser misturado a qualquer outro produto químico sob risco de explosão ou liberação de gases altamente tóxicos.

### Modo de Usar

**Para limpeza:** Aplicar **Divosan TC 86** na concentração de uso de 0,5 a 4% p/v, dependendo do tipo e grau de sujidade, sob temperatura de até 50°C. Enxaguar com água potável após cada utilização.  
**Para limpeza e desinfecção:** Aplicar **Divosan TC 86**, por circulação e jateamento, na concentração mínima de 1% (p/v) sob tempo de contato mínimo de 15 minutos. Enxaguar com água potável após cada utilização.



Divosan™



Diverflow™



Diversey™

F&B

Divosan TC 86

VS8

## Desinfetante para indústria alimentícia

### Características Físico-Químicas

Aspecto	Líquido límpido
Cor	Amarelo
Peso específico á 25°C	1,20 g/mL
Alcalinidade livre (%Na <sub>2</sub> O)	8,7
Teor de cloro livre (%)	3,7 mín.

Os valores apresentados acima são dados típicos de uma produção normal e não devem ser considerados como especificação.

### Metodologia de Análise

Pipetar 25ml da solução de uso com pipeta volumétrica e transferir para o erlenmeyer. Adicionar 10ml de tiosulfato de sódio, 5%. Agitar bem e aguardar 30 segundos. Adicionar 2 a 3 gotas de indicador fenolftaleína. Titular com HCl 0,1 N até viragem da cor rósea para incolor. Anotar o volume gasto (Vg).

$$\text{Divosan TC 86 (\% p/v)} = \frac{Vg \times N \times F \times 35,63}{Va}$$

onde: Vg = volume gasto do ácido clorídrico 1,0 N.

Va = volume da amostra (25 ml).

N = normalidade do ácido clorídrico 1,0 N.

F = fator de correção da normalidade do ácido clorídrico 1,0 N.

A concentração p/v de **Divosan TC 86** também pode ser determinada através do test kit **Diversey**.

### Composição

Hidróxido de Sódio, Hipoclorito de Sódio, Sequestrante, Dispersante e Água.

### Princípio Ativo

Hipoclorito de Sódio – Teor de Cloro Ativo: mínimo 4,0% de Cl<sub>2</sub> (após fabricação)

Hipoclorito de Sódio – Teor de Cloro Ativo: mínimo 2,8% de Cl<sub>2</sub> (após 6 meses)

OBS: Este produto é comprovadamente eficaz com concentração de Cloro Ativo de 2,8%.

### Precauções de Uso

Recomendações sobre manuseio, estocagem e descarte do produto são fornecidas separadamente na Ficha Individual de Segurança de Produto (FISPQ).

### Prazo de Validade

06 meses a partir da data de fabricação.

### Registros Oficiais

Registro MS – 3.2661.0122